



FULL
of **POWER**

DISCHI ABRASIVI





IL TAGLIO METALLI È NEL NOSTRO DNA

Bahco è rinomata per gli utensili per taglio metallo e si impegna a fornire le massime prestazioni e le soluzioni di taglio più produttive sul mercato. La nostra potente gamma di dischi abrasivi offre proprio questo.

Eccellenti prestazioni di taglio, basse vibrazioni e una minima usura dei dischi garantiscono una lunga durata del prodotto e un basso costo. I nostri dischi da taglio e smerigliatura sono fabbricati in Europa in conformità con le norme EN e seguono i più alti requisiti di sicurezza sul mercato. Una gamma completa di dischi adatti a tutti i materiali in acciaio e a un'ampia varietà di materiali da costruzione a base di pietra.



SUPPORTO COMPLETO

METALLO



METALLO

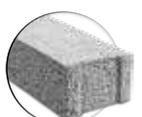


INOX

PIETRA



MATTONI



LECA



CALCESTRUZZO
LEGGERO

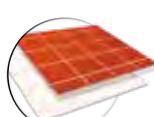


PIETRA



GRANITO

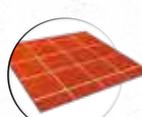
APPLICAZIONI SPECIALI



CERAMICA
EXTRA



CERAMICA



PIASTRELLE



CEMENTO ARMATO



15°



30°

15 e 30 gradi - adatto per **SMERIGLIARE**



90°

90 gradi - adatto per **TAGLIARE**

Puoi trovare rapidamente il prodotto giusto per la tua applicazione grazie alle informazioni sul prodotto e sulla confezione.

ABRASIVI

Gli abrasivi sono materiali, naturali o industriali, usati per tagliare, smerigliare o lucidare un pezzo, più comunemente metalli o materiali a base di pietra. Il tipo di abrasivo utilizzato varia nella sua durezza a seconda del tipo di materiale da tagliare o smerigliare. Nel nostro assortimento puoi trovare i seguenti abrasivi:

A

OSSIDO DI ALLUMINIO

Adatto a una varietà di materiali: metalli ferrosi, non ferrosi e acciaio inossidabile.

Z

ZIRCONIO

Ideale per acciaio inossidabile e metallo altamente legato. Tipo più popolare tra i dischi lamellari. Smerigliatura efficiente quanto un disco abrasivo. Per la rimozione elevata di materiale ad alta pressione e calore.

C

CARBURO DI SILICIO

Efficace per levigare mattoni, pietra e cemento. Nessuna necessità di acqua e leggerezza rispetto alla mola diamantata. Adatto anche per la rimozione di graffi da mattoni.



DIAMANTATI

I dischi diamantati sono ideali per il taglio di un ampio spettro di materiali da costruzione e materiali ferrosi e non ferrosi, come pietra, cemento, mattoni.

La grana diamantata ha una durata maggiore rispetto agli "abrasivi convenzionali" e offre la capacità di tagliare materiali difficili da lavorare con relativa facilità.





BAHCO

Metal Inox

5★

EN 12413



115 x 1.0 x 22.23

4 1/2" x 3/64" x 7/8"

A60R - BF41

MAX: 13300rpm - 80m/s

www.bahco.com

3911-1151F41-IM

InoxMetal

P378

115 x 1.0 x 22.23

MADE IN ITALY



DISCHI ABRASIVI DA TAGLIO E SBAVO



DISCHI ABRASIVI LAMELLARI



DISCHI ABRASIVI DIAMANTATI



DISCHI ABRASIVI DA TAGLIO E SBAVO

ABRASIVO CON RIVESTIMENTO CERAMICO *
PER UNA MAGGIORE DURATA DEL PRODOTTO CON
ELEVATE PRESTAZIONI DI TAGLIO E SMERIGLIATURA



**INCOLLAGGIO DI
ALTA QUALITÀ**
PER UN'ALTA RESISTENZA
ALL'USURA E UNA MAGGIORE
DURATA DEL PRODOTTO

ADDITIVI DI RAFFREDDAMENTO
MANTENGONO LA TEMPERATURA BASSA
PER RISULTATI PERFETTI E
PRESTAZIONI ELEVATE

RINFORZO DI ALTA QUALITÀ
PER UNA STABILITÀ OTTIMALE,
TAGLIO DRITTO AI MASSIMI
STANDARD DI SICUREZZA

* Il rivestimento ceramico è applicabile solo per dischi 5 stelle

TIPOLOGIA DISCO ABRASIVO

TIPO DI ABRASIVO *

A: Ossido di alluminio
C: Carburo di silicio
ZF: Zirconio

DUREZZA

N: Morbido
P: Medio
R: Medio duro
S-T: Duro

FORMA DEL DISCO

T41: Piatto
T42: Centro depresso [taglio]
T27: Centro depresso [smerigliatura]

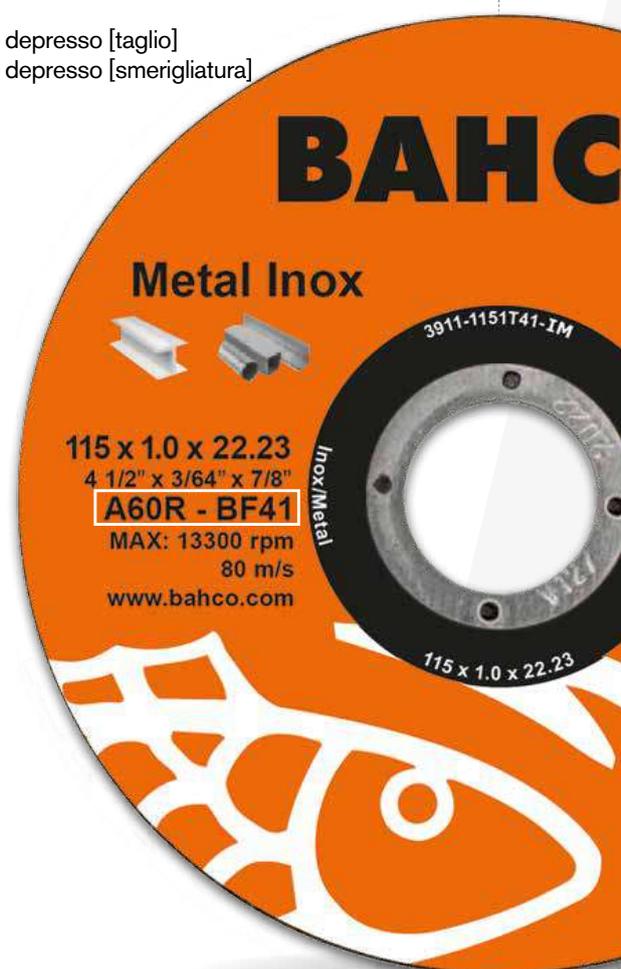
A 60 R - BF 41

GRANA

20-24: Grosso
30-36: Medio
46-60: Fine

TIPO DI LEGANTE

B: Resinoide
BF: Resinoide rinforzato
V: Vetrificato





CERTIFICAZIONE

oSa

oSa è il simbolo per la massima sicurezza in tutto il mondo ed è un marchio protetto a livello internazionale. Tutti i dischi da taglio, smerigliatura e lamellari Bahco sono certificati oSa, il che significa che vengono prodotti seguendo criteri rigorosi per garantire elevati standard di sicurezza e fornire soluzioni di taglio su cui fare affidamento.

SEMPRE

- Rispettare le raccomandazioni di sicurezza del costruttore della macchina e dei dischi abrasivi
- Mantenere l'area di lavoro ben illuminata, pulita, ordinata e libera da ostacoli
- Evitare pavimenti scivolosi e irregolari e non lavorare su ghiaccio o neve
- Assicurare che altri lavoratori nelle vicinanze e i passanti siano protetti da scintille e detriti
- Prestare attenzione quando si maneggiano i dischi abrasivi: possono essere facilmente danneggiati
- Conservare i dischi in ambienti asciutti e privi di gelo evitando ampie variazioni di temperatura e il rischio di danni
- Controllare visivamente i dischi per danni o difetti ed eseguire una prova ad anello prima del montaggio
- Verificare che il disco sia quello corretto per la specifica applicazione e che i simboli siano intatti e leggibili
- Utilizzare gli utensili corretti per montare o rimuovere il disco
- Accertarsi che le flange di montaggio siano accoppiate, pulite, prive di sbavature e non distorte
- Utilizzare rondelle comprimibili per impedire lo slittamento del disco dove richiesto
- Accertarsi che il pezzo in lavorazione sia ben fissato e correttamente posizionato; accertarsi che i supporti del pezzo siano ben regolati e fissati
- Accertarsi che le protezioni siano in posizione e regolate correttamente in modo da non sporcare il disco
- Ruotare manualmente il disco per assicurarsi che funzioni in modo corretto e libero prima di accendere la macchina
- Indossare indumenti protettivi adeguati
- Dopo aver montato o rimontato un abrasivo, effettuare una prova a vuoto alla velocità operativa per almeno 30 secondi, con le protezioni previste, rimanendo distanti dalla macchina prima dell'uso.
- Coprire regolarmente i dischi abrasivi per mantenere in buone condizioni la superficie di taglio
- Lasciare che il disco abrasivo si fermi naturalmente dopo aver spento la macchina
- Accertarsi che il pezzo sia adeguatamente supportato o bloccato in modo che non possa muoversi durante la smerigliatura o il taglio
- Lasciare asciugare il liquido di raffreddamento residuo dal disco prima di spegnere la macchina
- Segnalare le eventuali rotture del disco, trattenendo tutti i detriti per l'esame
- Accertarsi che la velocità del mandrino della macchina sia controllata periodicamente mediante un contagiri
- Accertarsi che i dischi danneggiati, difettosi o usurati vengano distrutti per impedirne l'uso
- Assicurarsi che il disco sia rimosso prima di trasportare o riporre macchine portatili

Per ridurre al minimo gli incidenti causati da abrasivi non sicuri, utilizzare solo prodotti con il logo oSa®



RACCOMANDAZIONI SULLA SICUREZZA

per l'uso di **DISCHI ABRASIVI DA TAGLIO E SBAVO**

MAI

- Consentire a persone non addestrate di maneggiare, conservare, montare o utilizzare dischi abrasivi
- Montare o rimuovere un disco abrasivo se la macchina non è stata isolata dalla sua fonte di alimentazione
- Montare un disco abrasivo che non può essere identificato o che non rechi la marcatura corretta
- Montare un disco abrasivo su una macchina che non visualizza la velocità del mandrino
- Montare un disco abrasivo oltre la data di scadenza indicata o la durata di conservazione consigliata
- Montare un disco abrasivo che è stata fatto cadere, danneggiato o immagazzinato in modo errato
- Applicare una forza eccessiva per montare il disco abrasivo sul dispositivo di montaggio o modificare le dimensioni del foro o consentire al disco di surriscaldarsi
- Stringere le flange con forza eccessiva o usare un martello o una prolunga
- Utilizzare flange e viti di fissaggio danneggiate, distorte o sporche
- Utilizzare una macchina che non è in buone condizioni o con una protezione danneggiata
- Accendere la macchina se la protezione del disco abrasivo non è stata rimontata, fissata e regolata correttamente
- Stare in linea con la macchina quando si avvia il motore dopo aver montato o reinserto un disco abrasivo
- Avviare il disco abrasivo quando è a contatto con il pezzo da lavorare o qualsiasi altro oggetto
- Montare un disco abrasivo su una macchina che gira a una velocità superiore alla velocità operativa massima indicata sul disco
- Lavorare su una scala o in una posizione in cui non si ha il pieno controllo della macchina
- Spingere il disco abrasivo sul pezzo da lavorare o viceversa
- Smerigliare sul lato di un disco abrasivo, a meno che non sia appositamente progettato per questa applicazione
- Applicare la pressione laterale cercando di tagliare curve o smerigliando le superfici con i dischi da taglio
- Lasciare che il disco rimbalzi o sia intrappolato o pizzicato nel taglio
- Utilizzare ad angolo ripido i dischi abrasivi a centro depresso di tipo 27 o provare a tagliare con essi
- Coprire il disco abrasivo con qualsiasi dispositivo diverso da quello raccomandato
- Premere contro la superficie del disco abrasivo per fermarlo o posare una macchina se il disco non è completamente fermo
- Porre il disco abrasivo a diretto contatto con le flange di montaggio
- Lasciare uno spazio tra il disco abrasivo e il supporto del pezzo superiore a 3 mm
- Lasciare scorrere il liquido di raffreddamento su un disco abrasivo fermo o lasciare il disco abrasivo montato su una macchina incustodita

LA GAMMA

	DIAMETRO [mm]	SPESSORE [mm]	GRANA		
	115	1		3911-115-T41-I	
	125	1		3911-125-T41-I	
	150	1		3911-150-T41-I	
	180	1,6		3911-180-T41-I	
	230	1,9		3911-230-T41-I	
	115	1			3911-1151T41-IM
	115	1,6			3911-115-T41-IM
	125	1,6			3911-125-T41-IM
	180	1			3911-180-T41-IM
	230	2,5			3911-230-T41-IM
	115	2,5			3911-115-T42-M
	125	2,5			3911-125-T42-M
	150	2,5			3911-150-T42-M
	180	3,2			3911-180-T42-M
	230	3,2			3911-230-T42-M
	115	1			3912-115-T41-IM
	125	1			3912-125-T41-IM
	115	3,2			
	125	3,2			
	180	3,2			
	230	3,2			
	115	6,4			3921-115-T27-IM
	125	6,4			3921-125-T27-IM
	150	6,5			3921-150-T27-IM
	180	6,5			3921-180-T27-IM
	230	6,5			3921-230-T27-IM
	115		C40	3926-115IM-C40	
	115		C60	3926-115IM-C60	
	115		C80	3926-115IM-C80	
	115		C120	3926-115IM-C120	
	125		C40	3926-125IM-C40	
	125		C60	3926-125IM-C60	
	125		C80	3926-125IM-C80	
	125		C120	3926-125IM-C120	
	115		P40	3927-115IM-P40	
	115		P60	3927-115IM-P60	
	115		P60	3927-115IM-P80	
	115		P120	3927-115IM-P120	
	125		P40	3927-125IM-P40	
	125		P60	3927-125IM-P60	
	125		P80	3927-125IM-P80	
	125		P120	3927-125IM-P120	
	230	2,5			
	115	2,5			
	125	2,5			
	150	3,0			
	180	3,0			
	230	3,2			
	115	2,0			
	125	2,0			
	230	2,6			
	115	1,2			
	125	1,2			
	115	2,0			
	125	2,0			



DISCHI PER TAGLIARE PER INOX



5★
★★★★★

3911-XXX-T41-I



- DISCHI PER TAGLIO AD ALTE PRESTAZIONI, SPECIALIZZATI PER ACCIAIO INOSSIDABILE, CON BUONE PRESTAZIONI DI TAGLIO IN METALLO
- VELOCITÀ DI ASPORTAZIONE DEL MATERIALE OTTIMALE
- DURATA PROLUNGATA DEL PRODOTTO CON CONSEGUENTE RIDUZIONE DEI TEMPI DI FERMO E DEGLI SPRECHI
- RIDOTTO RISCHIO DI AFFATICAMENTO MUSCOLARE GRAZIE ALLE BASSE VIBRAZIONI
- PRIVI DI FERRO, ZOLFO E CLORURO
- CERTIFICATO OSA, CONFORMITÀ ALLE NORME EN12413

🐟	DESCRIZIONE	EAN	DIAMETRO (mm)	SPESSORE (mm)	FORO	QUANTITÀ
3911-115-T41-I	TAGLIO 115X1.0 A60S IN	7314150454570	115	1	22.23	50
3911-125-T41-I	TAGLIO 125X1.0 A60S IN	7314150454594	125	1	22.23	50
3911-150-T41-I	TAGLIO 150X1.0 A60S IN	7314150454624	150	1	22.23	50
3911-180-T41-I	TAGLIO 180X1.6 A46S IN	7314150454631	180	1.6	22.23	50
3911-230-T41-I	TAGLIO 230X1.9 A46S IN	7314150454648	230	1.9	22.23	50

DISCHI PER TAGLIARE PER METALLO E INOX



3911-XXX-T41-IM



- DISCHI PER TAGLIO AD ALTE PRESTAZIONI, PER TUTTI I TIPI DI ACCIAIO INOX E METALLO
- VELOCITÀ DI ASPORTAZIONE DEL MATERIALE OTTIMALE
- DURATA PROLUNGATA DEL PRODOTTO CON CONSEGUENTE RIDUZIONE DEI TEMPI DI FERMO E DEGLI SPRECHI
- RIDOTTO RISCHIO DI AFFATICAMENTO MUSCOLARE GRAZIE ALLE BASSE VIBRAZIONI
- PRIVI DI FERRO, ZOLFO E CLORURO
- CERTIFICATO OSA, CONFORMITÀ ALLE NORME EN12413

🐟	DESCRIZIONE	EAN	DIAMETRO [mm]	SPESSORE [mm]	FORO	QUANTITÀ
3911-1151T41-IM	TAGLIO 115X1.0 A60R IN ME	7314150460595	115	1	22.23	50
3911-115-T41-IM	TAGLIO 115X1.6 A46R IN ME	7314150454587	115	1.6	22.23	50
3911-125-T41-IM	TAGLIO 125X1.6 A46R IN ME	7314150454600	125	1.6	22.23	50
3911-180-T41-IM	TAGLIO 180X2.0 A36R IN ME	7314150454655	180	2	22.23	50
3911-230-T41-IM	TAGLIO 230X2.5 A30R IN ME	7314150454662	230	2.5	22.23	50

DISCHI PER TAGLIARE PER METALLO

3911-XXX-T42-M



- DISCHI PER TAGLIO AD ALTE PRESTAZIONI, PER TUTTI I TIPI DI METALLO
- VELOCITÀ DI ASPORTAZIONE DEL MATERIALE OTTIMALE
- DURATA PROLUNGATA DEL PRODOTTO CON CONSEGUENTE RIDUZIONE DEI TEMPI DI FERMO E DEGLI SPRECHI
- RIDOTTO RISCHIO DI AFFATICAMENTO MUSCOLARE GRAZIE ALLE BASSE VIBRAZIONI
- PRIVI DI FERRO, ZOLFO E CLORURO
- CERTIFICATO OSA, CONFORMITÀ ALLE NORME EN12413

🐟	DESCRIZIONE	EAN	DIAMETRO (mm)	SPESSORE (mm)	FORO	QUANTITÀ
3911-115-T42-M	TAGLIO 115X2.5 A30R ME	7314150454679	115	2.5	22.23	25
3911-125-T42-M	TAGLIO 125X2.5 A30R ME	7314150454686	125	2.5	22.23	25
3911-150-T42-M	TAGLIO 150X2.5 A30R ME	7314150454709	150	2.5	22.23	25
3911-180-T42-M	TAGLIO 180X3.2 A30R ME	7314150454693	180	3.2	22.23	25
3911-230-T42-M	TAGLIO 230X3.2 A30R ME	7314150454716	230	3.2	22.23	50

DISCHI PER TAGLIARE PER METALLO E INOX



3912-XXX-T41-IM



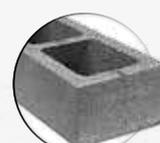
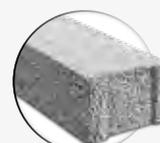
- DISCHI PER TAGLIO AD ALTE PRESTAZIONI, PER TUTTI I TIPI DI ACCIAIO INOX E METALLO
- VELOCITÀ DI ASPORTAZIONE DEL MATERIALE OTTIMALE
- DURATA PROLUNGATA DEL PRODOTTO CON CONSEGUENTE RIDUZIONE DEI TEMPI DI FERMO E DEGLI SPRECHI
- RINFORZO IN FIBRA DI VETRO PER LA MASSIMA SICUREZZA E STABILITÀ
- RIDOTTO RISCHIO DI AFFATICAMENTO MUSCOLARE GRAZIE ALLE BASSE VIBRAZIONI
- PRIVI DI FERRO, ZOLFO E CLORURO
- CERTIFICATO OSA, CONFORMITÀ ALLE NORME EN12413

🔗	DESCRIZIONE	EAN	DIAMETRO (mm)	SPESSORE (mm)	FORO	QUANTITÀ
	3912-115-T41-IM TAGLIO 115X1.0 A60R IN ME	7314150454808	115	1	22.23	50
	3912-125-T41-IM TAGLIO 125X1.0 A60R IN ME	7314150454815	125	1	22.23	50

DISCHI PER TAGLIARE PER PIETRA



3912-XXX-T42-ST



- DISCHI DALLE PRESTAZIONI ECCEZIONALI PER IL TAGLIO DI MATERIALI EDILI E PIETRE IN GENERE
- PER IL TAGLIO DI PIETRE E MATERIALI DA COSTRUZIONE
- LUNGA DURATA DEL PRODOTTO
- CERTIFICATO OSA, CONFORMITÀ ALLE NORME EN12413

🔗	DESCRIZIONE	EAN	DIAMETRO [mm]	SPESSORE [mm]	FORDO	QUANTITÀ
3912-115-T42-ST	TAGLIO 115X3.2 C30R PIETRA	7314150454723	115	3.2	22.23	25
3912-125-T42-ST	TAGLIO 125X3.2 C30R PIETRA	7314150454730	125	3.2	22.23	25
3912-180-T42-ST	TAGLIO 180X3.2 C30R PIETRA	7314150454747	180	3.2	22.23	25
3912-230-T42-ST	TAGLIO 230X3.2 C30R PIETRA	7314150454754	230	3.2	22.23	50

DISCHI PER SMERIGLIARE PER METALLO E INOX



3921-XXX-T27-IM



- DISCHI PER SMERIGLIARE AD ALTE PRESTAZIONI, PER TUTTI I TIPI DI ACCIAIO INOX E METALLO
- VELOCITÀ DI ASPORTAZIONE DEL MATERIALE OTTIMALE
- DURATA PROLUNGATA DEL PRODOTTO CON CONSEGUENTE RIDUZIONE DEI TEMPI DI FERMO E DEGLI SPRECHI
- RINFORZO IN FIBRA DI VETRO PER LA MASSIMA SICUREZZA E STABILITÀ
- RIDOTTO RISCHIO DI AFFATICAMENTO MUSCOLARE GRAZIE ALLE BASSE VIBRAZIONI
- PRIVI DI FERRO, ZOLFO E CLORURO
- CERTIFICATO OSA, CONFORMITÀ ALLE NORME EN1241

🔗	DESCRIZIONE	EAN	DIAMETRO (mm)	SPESORE (mm)	FORO	QUANTITÀ
	SMERIGLIATURA 115X6.4 A24P IN ME	7314150454617	115	6.4	22.23	25
	SMERIGLIATURA 125X6.4 A24P IN ME	7314150454761	125	6.4	22.23	25
	SMERIGLIATURA 150X6.5 A24P IN ME	7314150454778	150	6.4	22.23	25
	SMERIGLIATURA 180X6.5 A24P IN ME	7314150454785	180	6.5	22.23	25
	SMERIGLIATURA 230X6.5 A24P IN ME	7314150454792	230	6.5	22.23	25



DISCHI LAMELLARI PER METALLO E INOX



3926-XXXIM-CXX



- LEGGERI, FLESSIBILI E SILENZIOSI GRAZIE AL SUPPORTO IN FIBRA MULTISTRATO
- PER UNA SMERIGLIATURA EFFICIENTE DI ACCIAIO INOSSIDABILE E METALLO
- RIMOZIONE ELEVATA DEL MATERIALE AD ALTA PRESSIONE E CALORE
- FORMA CONICA PER UNA POSTURA PIÙ CONFORTEVOLE
- DURATA DEL PRODOTTO ESTESA (100% ZIRCONIO)
- PRIVO DI FERRO, ZOLFO E CLORURO
- CERTIFICATO OSA, CONFORMITÀ ALLE NORME EN13743

DISCO	DESCRIZIONE	EAN	DIAMETRO (mm)	GRANA	FORO	QUANTITÀ
3926-115IM-C40	LAMELLE ZIRCONIO 115 C40	7314150454839	115	C40	22.23	20
3926-115IM-C60	LAMELLE ZIRCONIO 115 C60	7314150454846	115	C60	22.23	20
3926-115IM-C80	LAMELLE ZIRCONIO 115 C80	7314150454853	115	C80	22.23	20
3926-115IM-C120	LAMELLE ZIRCONIO 115 C120	7314150454860	115	C120	22.23	20
3926-125IM-C40	LAMELLE ZIRCONIO 125 C40	7314150454884	125	C40	22.23	20
3926-125IM-C60	LAMELLE ZIRCONIO 125 C60	7314150454891	125	C60	22.23	20
3926-125IM-C80	LAMELLE ZIRCONIO 125 C80	7314150454907	125	C80	22.23	20
3926-125IM-C120	LAMELLE ZIRCONIO 125 C120	7314150454914	125	C120	22.23	20

DISCHI LAMELLARI PER METALLO E INOX



15°



3927-XXXIM-PXX



- LEGGERI, FLESSIBILI E SILENZIOSI GRAZIE AL SUPPORTO IN FIBRA MULTISTRATO
- PER UNA SMERIGLIATURA EFFICIENTE DI ACCIAIO INOSSIDABILE E METALLO
- RIMOZIONE ELEVATA DEL MATERIALE AD ALTA PRESSIONE E CALORE
- FORMA CONICA PER UNA POSTURA PIÙ CONFORTEVOLE
- LUNGA DURATA DEL PRODOTTO (60% ZIRCONIO / 40% CORINDONE)
- PRIVO DI FERRO, ZOLFO E CLORURO
- CERTIFICATO OSA, CONFORMITÀ ALLE NORME EN13743

🔗	DESCRIZIONE	EAN	DIAMETRO (mm)	GRANA	FORO	QUANTITÀ
3927-115IM-P40	LAMELLE ZIRCONIO 115 P40	7314150454921	115	P40	22.23	20
3927-115IM-P60	LAMELLE ZIRCONIO 115 P60	7314150454938	115	P60	22.23	20
3927-115IM-P80	LAMELLE ZIRCONIO 115 P80	7314150454945	115	P80	22.23	20
3927-115IM-P120	LAMELLE ZIRCONIO 115 P120	7314150454952	115	P120	22.23	20
3927-125IM-P40	LAMELLE ZIRCONIO 125 P40	7314150454976	125	P40	22.23	20
3927-125IM-P60	LAMELLE ZIRCONIO 125 P60	7314150454983	125	P60	22.23	20
3927-125IM-P80	LAMELLE ZIRCONIO 125 P80	7314150455003	125	P80	22.23	20
3927-125IM-P120	LAMELLE ZIRCONIO 125 P120	7314150455010	125	P120	22.23	20



DISCHI DIAMANTATI PER CEMENTO ARMATO

3916-XXX-10L-RC

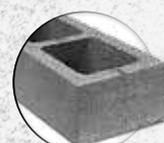
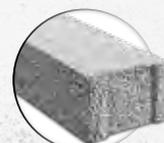


- DISCO DIAMANTATO PER USO UNIVERSALE INTENSO
- ADATTO PER IL TAGLIO DI CEMENTO ARMATO, PIETRE NATURALI, MARMO E UN'AMPIA VARIETÀ DI MATERIALI DA COSTRUZIONE
- SEGMENTI DIAMANTATI SALDATI AL LASER DA 10 MM PER UNA MAGGIORE DURATA DEL PRODOTTO NEI MATERIALI PIÙ IMPEGNATIVI
- CONFORMITÀ ALLE NORME EN13236

	DESCRIZIONE	EAN	DIAMETRO (mm)	SPESORE (mm)	FORO	QUANTITÀ
3916-230-10L-RC	DIAMANTATI 230 CEMENTO ARMATO	7314150455232	230	2,5	22,23	25

DISCHI DIAMANTATI PER TUTTI GLI USI

3916-XXX-10S-UE



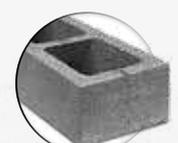
- CERCHIO IN DIAMANTE CONTINUO DA 10 MM
- PER IL TAGLIO UNIVERSALE DI MATERIALI DA COSTRUZIONE GENERALI E PIETRA
- LUNGA DURATA DEL PRODOTTO
- SEGMENTO DIAMANTATO STAMPATO A CALDO
- ADATTO PER TAGLIO A SECCO O A UMIDO
- CONFORMITÀ ALLE NORME EN13236

🔗	DESCRIZIONE	EAN	DIAMETRO [mm]	SPESORE [mm]	FORO	QUANTITÀ
	DIAMANTATI 115 UNIVERSALI EXTRA	7314150455270	115	2.5	22.23	100
	DIAMANTATI 125 UNIVERSALI EXTRA	7314150455287	125	2.5	22.23	100
	DIAMANTATI 150 UNIVERSALI EXTRA	7314150455294	150	3.0	22.23	50
	DIAMANTATI 180 UNIVERSALI EXTRA	7314150455300	180	3.0	22.23	50
	DIAMANTATI 230 UNIVERSALI EXTRA	7314150455317	230	3.2	22.23	25

DISCHI DIAMANTATI PER **TUTTI GLI USI**



3917-XXX-7S-U

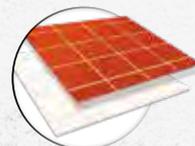


- SEGMENTI DIAMANTATI SINTERIZZATI DA 7 MM
- PER L'USO SU LASTRE DI CEMENTO E MATERIALI DA COSTRUZIONE GENERICI
- ADATTO PER TAGLIO A SECCO O A UMIDO
- CONFORMITÀ ALLE NORME EN13236

	DESCRIZIONE	EAN	DIAMETRO (mm)	SPESSORE (mm)	FORO	QUANTITÀ
3917-115-7S-U	DIAMANTATI 115 UNIVERSALI	7314150455249	115	2.0	22.23	100
3917-125-7S-U	DIAMANTATI 125 UNIVERSALI	7314150455256	125	2.0	22.23	100
3917-230-7S-U	DIAMANTATI 230 UNIVERSALI	7314150455263	230	2.6	22.23	25

DISCHI DIAMANTATI PER CERAMICHE

3916-XXX-10P-CE

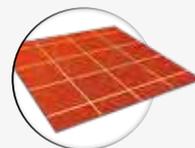


- CERCHIO IN DIAMANTE CONTINUO DA 10 MM
- QUALITÀ DI DIAMANTE SUPERIORE PER RISULTATI DI ALTA QUALITÀ IN PORCELLANA, CERAMICA, MATERIALI VETROSI, MARMO, TERRACOTTA, GRANITO, ARDESIA, PIETRA RICOSTITUITA, PAVIMENTI E RIVESTIMENTI
- LAMA EXTRA SOTTILE (1,2 MM) PER TAGLIO AD ALTA VELOCITÀ E RIDUZIONE DEGLI SPRECHI DI MATERIALE
- LA FLANGIA RINFORZATA SUL CENTRO IN ACCIAIO PER GARANTIRE TAGLI SOTTILI E DIRITTI SENZA DANNEGGIARE LA PIASTRELLA
- SEGMENTI DIAMANTATI SINTERIZZATI
- ADATTO PER TAGLIO A SECCO O A UMIDO
- CONFORMITÀ ALLE NORME EN13236

	DESCRIZIONE	EAN	DIAMETRO (mm)	SPESSORE (mm)	FORO	QUANTITÀ
3916-115-10P-CE	DIAMANTATI 115 CERAMICA EXTRA	7314150455348	115	1.2	22.23	100
3916-125-10P-CE	DIAMANTATI 125 CERAMICA EXTRA	7314150455355	125	1.2	22.23	100

DISCHI DIAMANTATI PER CERAMICHE

3917-XXX-7S-C



- SEGMENTI SINTERIZZATI CON DIAMANTE DA 7 MM
- PER IL TAGLIO DI PIASTRELLE IN CERAMICA, GRANITO, MARMO, ARDESIA, CAVA
- GRANDI PRESTAZIONI A PREZZI CONVENIENTI
- ADATTO PER TAGLIO A SECCO O A UMIDO
- CONFORMITÀ ALLE NORME EN13236

	DESCRIZIONE	EAN	DIAMETRO [mm]	SPESSORE [mm]	FORO	QUANTITÀ
3917-115-7S-C	DIAMANTATI 115 CERAMICA	7314150455324	115	2.0	22.23	100
3917-125-7S-C	DIAMANTATI 125 CERAMICA	7314150455331	125	2.0	22.23	100



www.bahco.com

PTA-ABR-1540-ITA

